



**SPOTTERS
& ACCESSOIRES DE SOUDAGE**

SPOTTERS

& ACCESSOIRES DE SOUDAGE



SPOTTER ALUMINIUM: OUTIL DE DÉBOSSÉLAGE HAUTES PERFORMANCES.

LÉGER ET MOBILE

Cet outil améliore l'efficacité des réparations rapides. Permettant aux véhicules d'être déplacés plus rapidement tout au long du processus de réparation, augmentant ainsi la productivité et la rentabilité de l'atelier.

CONCEPTION UNIQUE

Pour les réparations aluminium, il fonctionne également pour débosser les carrosseries en acier. Utilisez-le pour fixer rapidement des goujons pour un débosselage ou une mise à la terre. Le processus de décharge de haute technologie crée la soudure sans endommager les pièces en aluminium thermosensibles.

TRÈS EFFICACE

Ce débosseleur est un spotter portable qui intègre un onduleur haute fréquence. Pour un soudage et une traction rapide, il contient une tige de masse intégrée avec contact automatique. Il ne nécessite qu'un nettoyage de 20 mm de diamètre dans la zone de travail.

FONCTIONS ET AVANTAGES

- **L'ONDULEUR HAUTE FRÉQUENCE** permet un soudage et un débosselage rapide
- **PROCÉDÉ DE DÉCHARGE DE HAUTE TECHNOLOGIE** - n'endommage pas les pièces en aluminium sensibles à la chaleur
- **LÉGER & MOBILE** - augmente l'efficacité et accélère le processus de réparation
- **INCLUS** dans la station de travail aluminium

SPOTTER ALUMINIUM

Art. Non. 46534

SPOTTER ALUMINIUM	
Tension d'entrée	230V, 50-60Hz 1-ph
Puissance absorbée	0.6 kw
Fusible (à action retardée)	16A
Poids	8kg
Dimensions (LxLxH)	320x150x220mm
Temps de recharge max.	12 secondes
Pistolet localisé avec câble d'alimentation	4 m avec Prise 10A amovible
Câble de masse	3m
Plage de températures de fonctionnement	0-40°C

STATION DE TRAVAIL ALUMINIUM: AVEC LA STATION DE TRAVAIL ALUMINIUM, VOUS AUGMENTEZ VOTRE ACTIVITÉ DE RÉPARATION DE L'ALUMINIUM !

UNE SOLUTION À LA CORROSION GALVANIQUE

La station de travail aluminium est conçue pour fournir une solution aux réparations de la carrosserie en aluminium.

Afin d'éviter la corrosion galvanique, il est impératif de garder vos outils dédiés à la réparation aluminium séparés et isolés de tout autre matériel de réparation pour l'acier.

Avec ce stockage, vous réduirez le risque de contamination croisée avec les particules d'acier. Intégrez cette station dans une zone de travail réservée à la réparation aluminium afin d'effectuer vos tâches efficacement sans risque de contamination.

OUTILS EXCLUSIVEMENT CONÇUS

L'avantage unique de la station de travail aluminium provient de la conception de ses outils. Les barres de débosselage sont fabriquées en fibre de carbone, ce qui les rend super légères et 3 fois plus solides que l'acier ! Ces outils offrent l'avantage d'une utilisation facile et légère sans compromettre la puissance des outils.

FONCTIONS ET AVANTAGES

- **OUTILS EN FIBRE DE CARBONE** — Légers pour une facilité d'utilisation et 3 fois plus résistant que l'acier
- **SPOTTER 220V** — Débosseleur réglable pour bosses profondes
- **OUTIL DE DÉBOSELAGE LATÉRAL, LONG** — Flexibilité pour réparer les éraflures sur la cabine entière ou les bosses sur les camions
- **SOUTIEN NATIONAL** — Formation, expertise et soutien localisés

STATION DE TRAVAIL ALUMINIUM

Art. Non. 46539

ITEM	QTÉ.
Chariot mobile avec rayonnage, plateau à outils	1
Spotter aluminium, 230V	1
Barre de débosselage en fibre de carbone, système de débosselage avec 6 mâchoires (1x 50 cm (20"), 1x 100 cm (41.5"), 1x 160 cm (67.5"))	1
Débosseleur rapide pour barre de débosselage en fibre de carbone	1
Débosseleur manuel	1
Marteaux en aluminium, qualité professionnelle	4
Goujons 4 mm, M4x16mm AISI12 (Boîte de 100)	3
Goujons 4 mm, M4x16mm AlMg3 (100/Boîte)	3
Ventouses filetées (20/Boîte)	2



SPOTTERS

& ACCESSOIRES DE SOUDAGE



SPOTTER CR35: SPOTTER COMMANDÉ PAR MICROPROCESSEUR

POUR DES TRAVAUX FACILES ET LÉGERS

Le **CR35** est conçu, dimensionné et fabriqué pour le soudage par résistance sur de fines tôles d'acier. Ce spotter commandé par microprocesseur est parfait pour le soudage et la traction de tous les goujons, clous, rondelles, rivets et boulons.

APPUYER TOUT SIMPLEMENT SUR L'INTERRUPTEUR

Toutes les opérations de soudage et de retraits sont facilement contrôlées en appuyant sur l'interrupteur du pistolet. Le cycle de soudage commence 3/10 secondes après le contact entre les électrodes et la tôle.

POLYVALENT

Outre les modalités de régulation manuelle, le CR35 propose des programmes de soudage optimisés tels que :

- Soudage MR
- Soudage TIG
- Chauffage par impulsions
- chauffage des électrodes de carbone, etc.

FONCTIONS ET AVANTAGES

- **POLYVALENT** avec réglage manuel ou plusieurs programmes de soudage disponibles
- **DÉMARRAGE FACILE** avec l'interrupteur commandé, le cycle de soudage commence 3/10 secondes après la pression
- **LE PROCÉDÉ MONO-POINT** permet un soudage rapide et précis
- **RÉSISTANT**, suivez le plan de maintenance préconisé et tirez le meilleur parti de votre équipement

SPOTTER CR35

Art. Non. 33434

CR35	
Tension d'entrée	230 V, 50-60Hz 1-ph
Puissance nominale à 50 %	2kVA
Puissance max	16kVA
Calibre du fusible (à action retardée)	16A
Courant de court-circuit secondaire	7V
Courant de court-circuit secondaire	2,8KA
Facteur de marche	5 %
Dimensions (L×L×H)	130×12×150mm
Poids	14kg



CUTTER PLASMA: PRÉCIS, PROPRE, COUPE GRANDE VITESSE

COUPER À TRAVERS N'IMPORTE QUEL MATÉRIAU CONDUCTEUR EN QUELQUES SECONDES

Le cutter plasma de Car-O-Liner est l'outil de coupe idéal pour tous les aciers à haute résistance. Avec d'excellentes performances de coupe sur les tôles minces et une résistance élevée à l'usure pour une durée de vie accrue de l'outil, vous obtiendrez une plus grande efficacité dans votre atelier.

AVEC TECHNOLOGIE INVERTER

Utilisant la technologie Inverter, le **Plasma Cutter** garantit des coupes au plasma précises et propres allant jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Facile à manipuler et à utiliser, ce système convient à la coupe de matériaux minces à grande vitesse.

PORTABILITÉ SUPRÊME

Le compresseur d'air interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.

FONCTIONS ET AVANTAGES

- **CONTRÔLE DE SORTIE CONTINU**, concentrez l'arc pour différentes épaisseurs de matériau
- **RAPIDE**— retirez les parties endommagées rapidement et efficacement
- **LIGNE DE COUPE ÉTROITE**, pas de bord de travail sale

CUTTER PLASMA

Art. Non. 46553

CUTTER PLASMA	
Tension d'entrée	230V, 50-60 Hz 1-ph
Puissance absorbée	60%, 3,5 KVA
Tension à vide	350V
Fusible	16A
Gamme actuelle	5-30A
Courant de coupe	35%, 30A
Profondeur de coupe sur la classe d'acier	10mm
Pression de l'air	5-5,5 bars
Capacité en air comprimé	100 l/min
Poids	11Kg
Dimensions (LxLxH)	220x400x220mm
Classe de protection	IP22

SPOTTERS

& ACCESSOIRES DE SOUDAGE



DÉBOSELEUR QP1: VOTRE SPOTTER PORTABLE

SPOTTER INVERTER HAUTE FRÉQUENCE

Le débosseleur **QP-1** Car-O-Liner est un spotter portable doté d'un convertisseur haute fréquence pour un soudage et un débosselage rapides, réduisant ainsi les temps de réparation.

TOUT EN UN

Le débosseleur **QP-1** fournit une source d'alimentation et un marteau à coulisse. Il offre également un inverter à haute fréquence pour le soudage et le débosselage. Utilisé dans tous les travaux de réparation de carrosseries pour débosseler et redresser les bosselages, un outil indispensable pour les réparateurs de carrosseries modernes.

INTELLIGENT ET COMPACT

Le débosseleur est compact, Il contient une tige de masse intégrée avec contact automatique. Il ne nécessite qu'un nettoyage de 20 mm de diamètre dans la zone de travail.

FONCTIONS ET AVANTAGES

- **HAUTE PERFORMANCE**, il extrait facilement les bosses sur les panneaux de carrosserie en acier
- **PORTABLE & COMPACT**, permet aux techniciens de se déplacer facilement dans l'atelier ou de répondre à des appels de service
- **SURFACE MINIMALE DE RETRAIT DE LA PEINTURE**, seulement 20 mm de diamètre
- **TIGE DE MISE À LA TERRE INTÉGRÉE** avec contact automatique rend cette machine sûre

DÉBOSELEUR QP1

Art. Non. 39638

CR35	
Tension d'entrée	230V 50/60Hz
Puissance en entrée	3,2kVA
Fusible (à action retardée)	16A
Type protection	IP21S
Tension de sortie	7V
Dimensions (LxLxP)	420x180x110mm
Poids	2,9kg



DÉPOINTEUSE: PERÇAGE FACILE AVEC UN SYSTÈME AUTOMATIQUE

AVEC PROFONDEUR RÉGULÉE

La profondeur peut être facilement réglée à l'aide de la bague de positionnement et vérifiée en déplaçant la contre-béquille en arrière. Avec l'étrier monté, la perceuse se déplace automatiquement vers les points de soudure lorsque la gâchette est enfoncée à mi-chemin.

PERÇAGE

Le perçage est effectué en utilisant une pression uniforme jusqu'à la profondeur définie. Cette méthode automatique unique sécurise le perçage et allonge la durée de vie de la perceuse et l'empêchement peut être facilement enlevé lorsqu'il gêne le perçage.

ERGONOMIQUE

La perceuse est en forme de pistolet et s'utilise d'une seule main. Le design offre une position de travail naturelle. Un faible niveau de vibration minimise le risque de blessure.

DÉPOINTEUSE

Art. Non. 32686

DÉPOINTEUSE	
Vitesse	1800 TR/MIN
Diamètre du perçage	8mm
Admission air	1/4"
Pression de travail	6,2 bar
Niveau de vibration	0,27 m/sec (ISO8862 - 1)
Consommation air	230 litres/min
Poids	2,3 kg

PIÈCES DE RECHANGE

ARTICLE	ART. NON.	QTÉ.
Kit d'adaptation dépointeuse	32948	1
>Douille	32885	1
>Support perceuse	32886	1
Foret 45 x 8 mm	32863	5
Foret 45 x 10 mm	33276	1
Forets de perçage B.O.R 3/paquet	33939	3
Forets de perçage HSS 5/paquet	33940	5
Huile B.O.R	33941	1

CAR-O-LINER®

40540 SPOTTERS ET ACCESSOIRES 2019-03 BROCHURE FR



www.car-o-liner.com



Car-O-Liner® (2018) est une marque de commerce de **Snap-on®** Incorporated. Tous droits réservés.

Les images du produit sont uniquement données à des fins d'illustration et peuvent différer du produit actuel. **Car-O-Liner®** se réserve le droit de modifier tout contenu sans préavis.