

**CAR-O-LINER®**



**CTR® 9**

**L'EFFICACITÉ DE L'ATELIER DE CARROSSERIE  
PRISE AU SÉRIEUX**

# CTR<sup>®</sup>9

## EFFICACITÉ DE L'ATELIER DE CARROSSERIE PRISE AU SÉRIEUX

La soudeuse **CTR9** entièrement automatique est livrée avec une nouvelle pince en C équipée d'un transformateur léger et révolutionnaire. Sa poignée ergonomique pivotant à 355° permet des positions de travail idéales durant tout le process de réparation. La pince en C est soutenue par un bras de support télescopique en aluminium extrudé robuste et léger, qui peut être facilement

ajusté à la fois verticalement et horizontalement. L'unité de puissance compacte avec un centre de gravité bas assure mobilité et stabilité, un transformateur de 16 000 ampères et la communication CANBUS vous procure la garantie d'une soudure parfaite.

### LA TECHNOLOGIE A VOTRE SERVICE

#### BRAS DE SUPPORT TÉLESCOPIQUE

Le bras de support est conçu pour assurer une liberté de mouvement maximale (de 1,9 à 2,4 m) Fabriqué en aluminium extrudé robuste et léger, il est facile à ajuster verticalement et horizontalement pour une position de travail optimale.

#### PINCE A TRANSFORMATEUR LÉGER

La pince de soudage en fibre de verre renforcée est conçue pour des actions rapides tout en réduisant les contraintes sur votre corps. Elle est robuste et parmi les plus légères du marché, vous permettant de travailler efficacement sans vous fatiguer.

#### ERGO-GRIP

La poignée entièrement fermée, fixée aux deux extrémités, améliore la maniabilité et vous permet de tenir la pince dans une posture naturelle tous le long du processus de réparation.

#### MEILLEURE ACCESSIBILITÉ

Avec le câble de 6 m, vous pouvez accéder à davantage de pièces/zones du véhicule sans déplacer la machine.

#### UNITÉ D'ALIMENTATION AVEC UNITÉ DE COMMANDE FACILE À UTILISER

L'unité de puissance robuste et compacte montée sur un châssis en acier de haute résistance, présente un centre de gravité bas pour une stabilité supérieure et une mobilité accrue. L'unité de commande est intuitive et facile à utiliser, garantissant une précision rapide à chaque point de soudage.



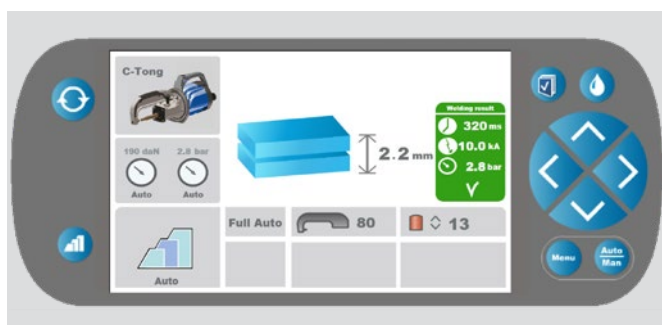


# FACILE À UTILISER

PRÊTE À PERFORMER

ELLE MESURE INSTANTANÉMENT L'ÉPAISSEUR TOTALE DES MÉTAUX ET CALCULE LA QUANTITÉ EXACTE DE TEMPS, DE COURANT ET DE FORCE DE SERRAGE NÉCESSAIRE POUR EFFECTUER UNE SOUDURE GARANTISSANT 100 % DE FIABILITÉ.

CHOISISSEZ ENTRE 4 MODES DE SOUDAGE



| TOTALEMENT AUTOMATIQUE                                             | AUTO 1                                                                       | AUTO 2                                                                        | MANUEL                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mode par défaut. Toutes les valeurs sont automatiquement définies. | Mode semi automatique. La plupart des valeurs sont automatiquement définies. | Mode semi automatique. Certaines valeurs sont automatiquement définies.       | Temps de soudage, courant et mode d'électrode sont des paramètres qui doivent être définis manuellement. |
|                                                                    | Sauf :<br>Épaisseur totale du matériau                                       | Sauf :<br>Nombre de tôles<br>Type de matériau<br>Épaisseur totale du matériau |                                                                                                          |

DOCUMENTATION SUR LES DONNÉES DE SOUDAGE



Le **CTR9** enregistre les données de soudure et génère des rapports pendant le processus de réparation. Imprimer le rapport pour attester de la qualité de la soudure et renforcer la confiance dans votre atelier de carrosserie.

- PC et logiciel machine pour la documentation et l'enregistrement des données de soudage
- Enregistre le courant de soudage, l'heure, la date, le programme et le résultat
- Crée des ordres de travail
- Sauvegarde des données de soudage avec des possibilités d'impression via USB

ATTEINDRE CE QUI EST HORS DE PORTÉE

|                         |      |
|-------------------------|------|
| Zone de bras accessible | 40°  |
| Portée maximum du bras  | 1,5m |
| Portée minimum du bras  | 1,2m |
| Hauteur la plus haute   | 2,4m |
| Hauteur la plus basse   | 1,9m |



FONCTIONS ET AVANTAGES

- **POIGNÉE DE PINCE-C ROTATIVE** pour une productivité accrue tout en réduisant les tensions et les blessures.
- **LA POIGNÉE ERGO-GRIP** permet aux techniciens de tenir confortablement la pince dans n'importe quelle position
- **LA PINCE EN C À TRANSFORMATEUR LÉGER** permet un travail rapide avec un minimum de fatigue corporelle
- **BRAS DE SUPPORT TÉLESCOPIQUE**, réglable verticalement et horizontalement pour une liberté de mouvement maximale et une position de travail optimale
- **ÉTABLIT AUTOMATIQUEMENT \* LES PARAMÈTRES REQUIS** pour assurer un bon noyau de soudure.
- **COURANT DE SOUDAGE JUSQU'À 16 000 AMPÈRES** pour un rendement puissant
- **DESIGN COMPACT, INNOVANT** avec centre de gravité bas pour une sécurité accrue et une manipulation aisée
- **LE PANNEAU DE COMMANDE EXCLUSIF À LED** est facile à suivre
- **LE LOGICIEL** (en option) pour la documentation et l'enregistrement des données de soudure

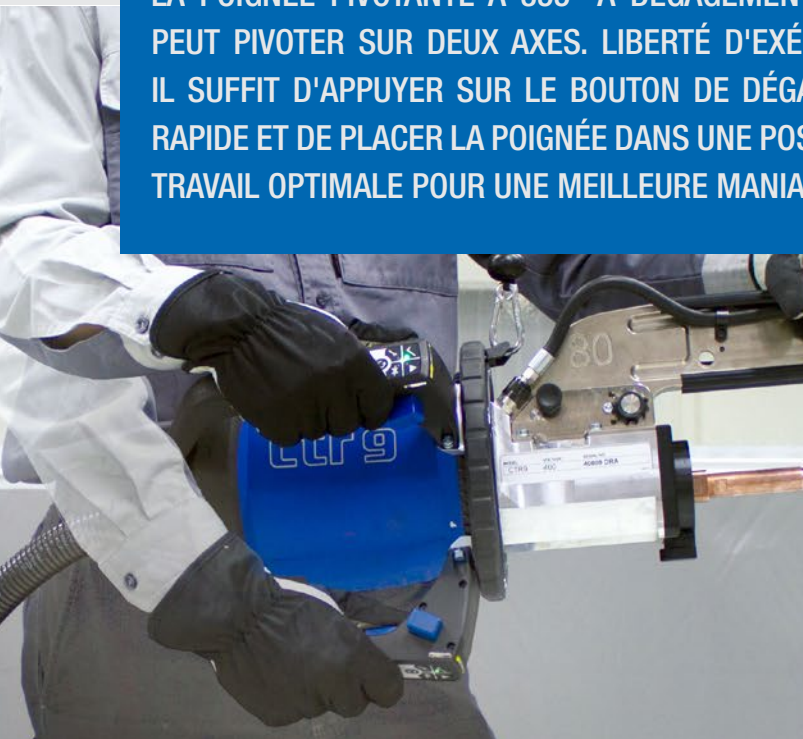
\* Système entièrement automatique : Brevet en cours

**CAR-O-LINER®**

# C-TONG

FONCTION DOUBLE POIGNÉE PIVOTANTE UNIQUE\*

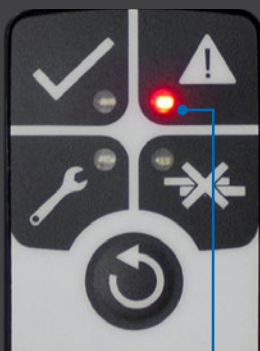
LA POIGNÉE PIVOTANTE À 355° À DÉGAGEMENT RAPIDE PEUT PIVOTER SUR DEUX AXES. LIBERTÉ D'EXÉCUTION - IL SUFFIT D'APPUYER SUR LE BOUTON DE DÉGAGEMENT RAPIDE ET DE PLACER LA POIGNÉE DANS UNE POSITION DE TRAVAIL OPTIMALE POUR UNE MEILLEURE MANIABILITÉ.



AFFICHAGE EXCLUSIF DE L'ÉTAT DES LED

## ÉTAT

LED verte — indique que la machine à souder est prête Elle clignotera pendant le processus de soudage et redeviendra stable lorsque le soudage par points sera bien exécuté.



## ENTRETIEN

LED jaune - indique que la maintenance du chapeau de l'électrode est requise.



## QUALITÉ DE SOUDURE / HORS LIMITE

LED rouge - indique un point de soudure défectueux Le soudage n'a pas pu être effectué car les paramètres mesurés sont en dehors des limites.

Le **CTR9** Pince en C a aussi une fonction pneumatique intégrée qui lors du déclenchement par l'utilisateur, exerce automatiquement la puissance de serrage des électrodes nécessaire au soudage. Cette force de serrage est un ingrédient très important dans une soudure de qualité. Le réglage de la pression est visible sur l'écran du panneau de commande et peut être réglé en automatique ou en manuel.



# PERFORMER EN TOUTE SÉCURITÉ



CTR9 EST CERTIFIÉ PAR LA MÉTHODE EOS  
(SYSTÈME D'OBSERVATION ERGONOMIQUE)

LE SYSTÈME DE GESTION D'ASSURANCE QUALITÉ INTÉGRÉ, CONTRÔLE LE PROCESSUS DE JONCTION DU DÉBUT À LA FIN. LE CONTRÔLE AUTOMATIQUE VOUS INDIQUE TOUT DÉTOURNEMENT DU PROCESSUS DE SOUDAGE POUR ASSURER À LA FOIS LA SÉCURITÉ ET LA QUALITÉ.

La nouvelle soudeuse par points Car-O-Liner **CTR9** fournit des soudures par résistance de qualité sur tous les nouveaux aciers à haute résistance en utilisant la technologie inverter de pointe. Il propose une large gamme d'accessoires, une poignée C-Tong à la pointe de la technologie et un logiciel sophistiqué avec quatre modes de soudage allant du mode manuel au mode entièrement automatique. Restez en mode entièrement automatique activé pour garantir des résultats de soudage parfaits

## PRÉCISION SANS COMPROMIS

Les processeurs avancés, les capteurs intégrés et la communication numérique **CANBUS** communication garantissent une transmission de données rapide et correcte pour une précision absolue.

## CONNECTIVITÉ ÉVOLUTIVE

Wi-fi et Bluetooth™ permettent la surveillance future, la documentation instantanée et la traçabilité de l'ensemble du processus de soudage.

## PERFORMER POUR LES EXIGENCES OEM

Prêt à fonctionner dans votre atelier de carrosserie conformément aux exigences OEM, le **CTR9** reproduit la procédure de soudage telle que l'exigent les constructeurs automobiles.

## PROTECTION CONTRE LA SURCHAUFFE

Le système de protection surveille la soudeuse lorsque la C-Tong est utilisée. Les capteurs thermiques et de rupture protègent la soudeuse en cas de surchauffe.

## ACCESSIBILITÉ ACCRUE POUR ATTEINDRE LES MEILLEURES PERFORMANCES



**CAR-O-LINER®**

# INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

## ET DONNÉES TECHNIQUES

| SPÉCIFICATIONS                                              | 208V (ART. NON. 48570)                      | 400V (ART. NON. 48574)                      | 460V (ART. NON. 48572)                      |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|
| TENSION MAX.                                                | 3 x 208V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz              | 3 x 400V -5% +10%, 50 Hz-60 Hz              | 3 x 460V -5% +10%, 50 Hz-60Hz               |
| FUSIBLE D'ALIMENTATION                                      | 60A à action retardée ou disjoncteur Type K | 32A à action retardée ou disjoncteur Type D | 30A à action retardée ou disjoncteur Type K |
| TYPE PROTECTION                                             | IP21                                        | IP21                                        | IP21                                        |
| CLASSE D'ISOLATION                                          | F                                           | F                                           | F                                           |
| TYPE REFROIDISSEMENT                                        | Refroidissement par liquide                 | Refroidissement par liquide                 | Refroidissement par liquide                 |
| ALIMENTATION AIR COMPRIMÉ, P1MIN-P1MAX                      | 5,0-10 bars (72-145 psi)                    | 5,0-10 bars (72-145 psi)                    | 5,0-10 bars (72-145 psi)                    |
| FACTEUR DE SERVICE, X                                       | 10%                                         | 10%                                         | 10%                                         |
| COURANT D'ENTRÉE DE COURT-CIRCUIT MAX., ILCC                | 317A                                        | 136 A                                       | 109 A                                       |
| ÉNERGIE PERMANENTE (100 % FACTEUR DE SERVICE), SP           | 116 kVA                                     | 130 kVA                                     | 128 kVA                                     |
| COURANT D'ENTRÉE PERMANENT, ILP                             | 324 A                                       | 190 A                                       | 161 A                                       |
| FORCE ÉLECTRODE, FMIN-FMAX                                  | 350-640 daN (787-1439 lbf)                  | 350-640 daN (787-1439 lbf)                  | 350-640 daN (787-1439 lbf)                  |
| DIMENSIONS (HXLXP) ENV. (SANS BRAS DE SUPPORT)              | 1130 x 650 x 930 mm                         | 1130 x 650 x 930 mm                         | 1130 x 650 x 930 mm                         |
| POIDS APPROX. (BRAS + EAU + 80 MM EMPIÈCEMENT)              | 135 kg                                      | 135 kg                                      | 135 kg                                      |
| <b>SORTIE SOUDAGE</b>                                       |                                             |                                             |                                             |
| COURANT DE SORTIE DE COURT-CIRCUIT MAX., I2CC               | 16,0 kA                                     | 16,0 kA                                     | 16,0 kA                                     |
| COURANT DE SORTIE PERMANENT (100 % FACTEUR DE SERVICE), I2P | 14,1 kA                                     | 15,8 kA                                     | 15,8 kA                                     |
| TENSION À VIDE, U2D                                         | 12,0 V                                      | 13,0 V                                      | 14,5 V                                      |
| <b>REFROIDISSEMENT LIQUIDE</b>                              |                                             |                                             |                                             |
| PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT                                | 1000W                                       | 1000W                                       | 1000W                                       |
| CAPACITÉ RÉSERVOIR                                          | 20 l)                                       | 20 l                                        | 20 l                                        |
| DÉBIT NOMINAL DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT, Q              | 3 l/min                                     | 3 l/min                                     | 3 l/min)                                    |

49457 CTR 9 2019-03 BROCHURE FR



# CAR-O-LINER®

[www.car-o-liner.com](http://www.car-o-liner.com)



Car-O-Liner® (2018) est une marque de commerce de Snap-on Incorporated. Tous droits réservés.

Les images du produit sont uniquement données à des fins d'illustration et peuvent différer du produit actuel. Car-O-Liner se réserve le droit de modifier tout contenu sans préavis.